



# JBC CHIMIE SAS

**Siège Social**  
Z.A Dijon-Sud B.P. 3  
12 Impasse Piron

**21160 MARSANNAY LA CÔTE**

**Fabrication et Dépôt**  
Z.A Près FOUCHERANS  
39100 DOLE

**Tél. 03.80.49.97.89-Fax. 03.80.49.98.16**

Mail. [contact@jbcchimie-sas.com](mailto:contact@jbcchimie-sas.com) Web. [www.jbcchimie-sas.com](http://www.jbcchimie-sas.com)

## BRONZAGE DES CANONS DE FUSILS



## MÉTHODOLOGIE DU BRUNISSAGE A FROID DES CANONS DE FUSILS

Le BRUNICHEM est un procédé permettant de rebronzer les armes abimées en immersion, les armes ainsi traitées retrouvent leur aspect d'origine noir brillant ou satinés. Il est obtenu par une conversion chimique du fer : des micro particules de fer et d'acier sont enlevées de la surface et remplacées par un complexe fer – cuivre qui est alors oxydé en noir. Le complexe de surface produit est semblable à une surface phosphatée mais sans changer le dimensionnel de la pièce traitée. Le support traité sera alors stoppé par notre liquide LIQ FIXATEUR afin d'arrêter la réaction chimique et de garantir une protection anti corrosive.

### Les atouts de notre Brunissage :

- Meilleure tenue que le principe à chaud.
- Ne rouille pas.
- Facile d'utilisation.
- Produit garanti par une charte de qualité.
- Reprise des produits usagés aux fins de destruction conformément à la loi sans coût supplémentaire.

### PRINCIPE DE BASE

Le principe est très simple et consiste à tremper les pièces à brunir dans six phases différentes :

1. Décapage des canons de fusils.
2. Dégraissage.
3. Immersion des canons dans le Brunissage.
4. Rinçage à l'eau afin de retirer la couche noire.
5. Trempage des canons de fusils dans un fixateur afin de d'arrêter la réaction du Brunissage et de faire pénétrer la protection anticorrosive.

**IMPORTANT : AVANT DE COMMENCER BOUCHER LES DEUX EXTRÉMITÉS DU CANON DE FUSIL**

### PHASE 1 : MISE A NU DU MÉTAL DÉCAPAGE

#### DÉCAPAGE PAR UN BAIN D'ACIDE ADAPTE



Canon de Fusil

Décapant

- TREMPER LE CANON DE FUSILS DANS LE BAIN D'ACIDE LÉGER ENVIRON 5 MINUTES.
- NETTOYER LE CANON SOUS L'EAU
- LAISSER SÉCHER QUELQUES SECONDES, LE SOUFFLÉ OU L'ESSUYER AVEC UN CHIFFON.

#### DÉCAPAGE PAR UN ABRASIF TRÈS FIN



Canon de Fusil

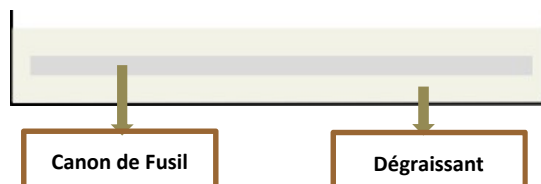
ABRASIF

- DÉCAPER AVEC UN TAMPON ABRASIF OU PAPIER DE VERRE ASSEZ FIN.
- NETTOYER LE CANON SOUS L'EAU
- LAISSER SÉCHER QUELQUES SECONDES, LE SOUFFLÉ OU L'ESSUYER AVEC UN CHIFFON.

OU

OU

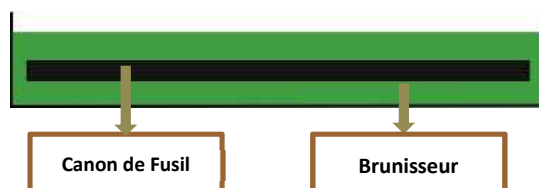
## PHASE 2 : DÉGRAISSAGE DU CANON



- LAISSER TREMPER LES PIÈCES MÉTALLIQUES QUELQUES SECONDES.
- NETTOYER LA PIÈCE AVEC UN PINCEAU DANS LE BAC A DÉGRAISSANT
- RINCER LE CANON SOUS L'EAU
- LAISSER SÉCHER QUELQUES SECONDES, LES SOUFLÉS OU LES ESSUYER AVEC UN CHIFFON.

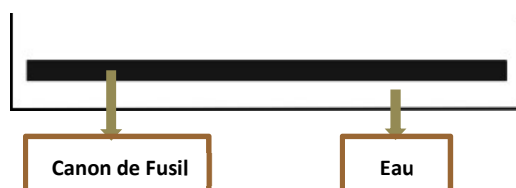
**Conseils : UTILISER DES GANTS AFIN DE NE PAS RE GRAISSER LES PARTIES MÉTALLIQUES AVEC LES DOIGTS.**

## PHASE 3 : BRUNISSAGE DU CANON



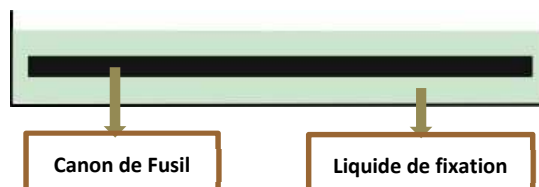
- IMMERGER DU CANON DE FUSIL DANS LE BAIN DE BRUNISSAGE A FROID CONTENU DANS LE BAC PENDANT :
- CANON : 1 à 3 MINUTES.
- PIÈCES ANNEXE DE L'ARME : 1 à 2 MINUTES.

## PHASE 4 : RINÇAGE DU CANON



- RINCER A L'EAU COURANTE LA PIÈCE ET NETTOYER IMPÉRATIVEMENT AU PINCEAU AFIN D'ÉLIMINER LA COUCHE SUPERFICIELLE NOIRE OU JAUNÂTRE.

## PHASE 5 : FIXATION DU CANON



- IMMERGER LE CANON ET PIÈCES ANNEXES DANS LE LIQUIDE FIXATEUR PENDANT 15 MINUTES.
  - RETIRER LES PIÈCES DU BAIN.
  - LAISSER SÉCHER QUELQUES HEURES PLUS TARD (AU MOINS DEUX HEURES, IL EST PRÉFÉRABLE DE LAISSER SECHER LA NUIT COMPLÈTE)
- LE CANON DE FUSIL OU LES PIÈCES ANNEXES DE L'ARME SONT MANIPULABLES.

